# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-226462

(43) Date of publication of application: 03.09.1996

(51)Int.CI.

F16D 41/06

(21) Application number: **07-271540** 

(71)Applicant: INA WAELZLAGER SCHAEFFLER

KG

(22)Date of filing:

19.10.1995

(72)Inventor:

WAGNER JOERG

BETHKE NORBERT NEUWIRTH ERNST BREHLER HENRIK POLSTER RUDOLF WILHELM SIGURD

(30)Priority

Priority number : 94 9417045

Priority date: 22.10.1994

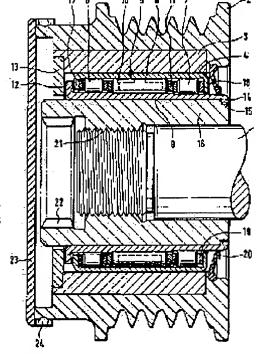
Priority country: **DE** 

# (54) DEVICE DAMPING TORSIONAL VIBRATION IN DRIVE LINE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device for damping torsional vibration in a drive transmitting means by a tensile member which is disposed between a reciprocating piston internal combustion engine and an additional unit in a drive line which can be formed not to enlarge structural dimensions of a driving part and manufactured at a low cost in structure.

SOLUTION: This damping device has a fly wheel clutch 5 disposed between a driving pulley of an additional unit and an input shaft or between a crankshaft of a reciprocating piston internal combustion engine and the driving pulley. A fly wheel clutch 5 has an inner ring or an outer ring 8, 9 manufactured as a thin plate part formed without chip at every time, a fastening inclined surface in cooperating with a fastening roller 10 is formed on the ring, and the inner ring or outer ring 8, 9 extends over the fastening inclined surface at least on one side to form a raceway for a rolling bearing 6, 7.



**LEGAL STATUS** 

[Date of request for examination]

29.11.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Şearching PAJ Page 2 of 2

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 2935450 [Date of registration] 04.06.1999

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-226462

(43)公開日 平成8年(1996)9月3日

(51) Int.Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F16D 41/06

F16D 41/06

F

審査請求 未請求 請求項の数21 OL (全 8 頁)

(21)出魔番号

特題平7-271540

(22) 出顧日

平成7年(1995)10月19日

(OI) BEJUNE

(31)優先権主張番号 G94 17 045:2

(32)優先日

1994年10月22日

(33)優先権主張国

ドイツ (DE)

(71)出願人 594019231

イナ・ヴェルツラーガー・シェツフラー・

コマンディトゲゼルシャフト

ドイツ連邦共和国、91074 ヘルツォーゲ

ンアウラッハ、インドウストリーシュトラ

- 一セ、1 - 3

(72)発明者 イエルク・ウアーグナー

ドイツ連邦共和国、91341 レッテンパッ

ハ、エッガルテンストラーセ、20

(72) 発明者 ノルベルト・ベートケ

ドイツ連邦共和国、91315 ヘッヒシユタ

ット、ドロッセルストラーセ、8

(74)代理人 弁理士 江崎 光史 (外3名)

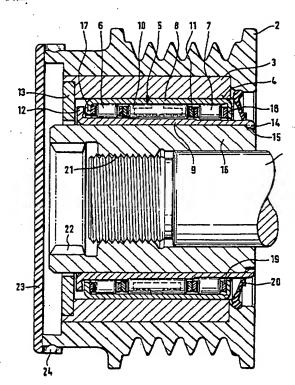
最終頁に続く

### (54) 【発明の名称】 駆動ラインにおけるねじり振動を減衰する装置

## (57)【要約】

【目的】 駆動部の構造的寸法が拡大しないように形成されかつ構造的にわずかな費用で製造可能である、駆動ラインにおける、特に往復ピストン内燃機関と付加的集合体の間に配置された、引張部材による運動伝達手段におけるねじり振動を減衰する装置を提供する。

【構成】 この装置は、付加的集合体の駆動プーリーと入力軸(1) との間にまたは往復ピストン内燃機関のクランク軸と駆動プーリーの間に配置されるフリーホイールクラッチ(5) を有する。フリーホイールクラッチ(5) は、そのつど削り屑なしで成形された薄板部品として製造される内側リングまたは外側リング(8,9)を有し、このリングには締付けローラ(10)と協働する締付け傾斜面が形成され、内側リングまたは外側リング(8,9) は少なくとも片側で締付け傾斜面の範囲を越えて延びていてかつ転り軸受(6,7) のための走行軌道を形成する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動ラインにおける、特に往復ピストン内燃機関と付加的集合体を連結する、引張部材による運動伝達手段におけるねじり振動を減衰する装置であって、付加的集合体の駆動プーリー(2,25,42) と入力軸(1) の間または往復ピストン内燃機関のクランク軸と被駆動プーリーの間に配置されているフリーホイールクラッチ(5,30,48) を備えた装置において、フリーホイールクラッチ(5,30,48) が、薄板部品として非切削加工で製造された内側リングまたは外側リング(8,9,28,29,50)を有し、このリングに締付けローラ(10,30a,48a)と協働する締付け傾斜面が形成され、その際内側リングまたは外側リング(8,9,28,29,50)が少なくとも片側で締付け傾斜面の範囲を越えて延びていてかつ転り軸受(6,7,31,32,45,49) のための走行軌道を形成することを特徴とする装置。

【請求項2】 転り軸受が、ケージ内を案内されたニードル軸受(6,7,31,32,49)として形成されていることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項3】 締付け傾斜面の範囲の両側に設けられた転り軸受を有し、これらの転り軸受のうち、締付け傾斜面に関連して、付加的集合体と反対側の範囲に配置された転り軸受が球軸受(45)として形成されている請求項1のねじり振動を減衰する装置において、相対する転り軸受がニードル軸受(49)であることを特徴とする装置。

【請求項4】 フリーホイールクラッチ(10,30,48)と転り軸受(6,7,31,32,45,49) からなる構造ユニットが駆動プーリー(2,25,42) の軸方向延長部の内側に配置されていることを特徴とする請求項1 のねじり振動を減衰する装置。

【請求項5】 締付け傾斜面が設けられている内側リング(29)がボス(26)に押圧されかつ半径方向外側に向かって方向づけられたフランジ(36)で転り軸受(31)のケージ(34)に後ろから接触することを特徴とする請求項2のねじり振動を減衰する装置。

【請求項6】 非切削加工で製造された薄板部品として 締付けローラ(30)およびころ本体(31,32) のための走行 軌道を形成する、駆動プーリー(2) の孔(4)に押し込まれた外側リング(8) が、半径方向内側に向かって方向づけられたフランジ(17)でもって転り軸受(6) のケージに 後ろから接触し、かつさらに内側リング(9) のフランジ(12)により後ろから接触されることを特徴とする請求項2のねじり振動を減衰する装置。

【請求項7】 半径方向内側に向けられた外側リング(28)の第一のフランジ(37)が内側リング(29)のフランジ(36)に重なり合っていると共に、半径方向内側に向けられた第二のフランジ(38)が、好ましくはボス(26)の付加的集合体と反対側端部で転り軸受(32)のケージ(34)の後面に接触することを特徴とする請求項5のねじり振動を減衰する装置。

【請求項8】 内側リング(9,29)のフランジ(12,36) と、これに隣接する外側リング(8,28)の第一のフランジ (17,37) との間に軸方向隙間が設けられていることを特 徴とする請求項6または7のねじり振動を減衰する装 置。

【請求項9】 始動デスク(13,41) が駆動プーリー(2) またボス(26)と一体的に回転可能に結合されかつ内側リング(9) のフランジ(12)にまたは外側リング(28)の第一のフランジ(37)に密接していることを特徴とする請求項6のねじり振動を減衰する装置。

【請求項10】 内側リング(29)が半径方向内側に向けられた肩部(39)を有し、この肩部はボス(16,26) の端面に密接しているかまたは端面に対し限定された軸方向隙間をもって延びていることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項11】 駆動プーリー(2) が合成物質で製造されることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項12】 駆動プーリー(2,25,42) の外周に溝形輪郭が設けられていることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項13】 内側リング(50)が壷状に形成されかつ 直接入力軸に固定され、内側に向かって引き伸ばされた 底部(51)が入力軸を固定するための貫通孔(52)を有する ことを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装 置。

【請求項14】 フリーホイールクラッチ(48)と転り軸受(45,49) からなる構造ユニットが、転り軸受(45,49) の前に配置された二つの半径方向シールリング(54,55) により密封されていることを特徴とする請求項3の装置。

【請求項15】 内側リング(9,29,59) が段状に延びる 壁厚を有し、フランジ(12,36) に隣接するその走行軌道 の外径が締付け傾斜面の外径とほぼ同じであり、さらに 締付け傾斜面がほかの転り軸受の走行軌道の外径より大 きいことを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する 装置。

【請求項16】 駆動プーリー(2,25,42) の、付加的集合体と反対側の端面に蓋(23)が重なっており、前記蓋は、軸方向に指向する縁(24)を介して駆動プーリーの外周に形状嵌め合いにより係合することを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項17】 内側リングおよび/ または外側リング (8,9,28,29) がボス(26)および/ または駆動プーリーに 形状嵌合による手段(40)を介して耐ねじり性をもって固定されていることを特徴とする請求項1のねじり振動を 減衰する装置。

【請求項18】 ボス(26)がねじ部(41)を有しかつ好ましくは押出成形部品として製造されることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項19】 鋼で製造された装置の全ての構成要素に腐食防止皮膜が設けられることを特徴とする請求項1のねじり振動を減衰する装置。

【請求項20】 腐食防止皮膜が亜鉛・ニッケル合金からなることを特徴とする請求項19のねじり振動を減衰する装置。

【請求項21】 腐食防止皮膜が亜鉛・鉄合金からなることを特徴とする請求項17のねじり振動を減衰する装置。

### 【発明の詳細な説明】

【産業上の利用分野】本発明は、駆動ラインにおける、特に往復ピストン内燃機関と付加的集合体を連結する、引張部材による運動伝達手段(Zugmitteltrieb)におけるねじり振動を減衰する装置であって、付加的集合体の駆動プーリーと入力軸の間または往復ピストン内燃機関のクランク軸と被駆動プーリーの間に配置されているフリーホイールクラッチを備えた装置に関する。

【従来の技術】上記の種類の装置は、DE-A 36 10 415か ら知られている。それによると、通例のように引張部材 による運動伝達手段を有する伝動装置として形成された 付加的集合体のための駆動ラインでは、駆動ベルトに往 復ピストン内燃機関のねじれ易変形性により惹起される ねじり振動を減少させなければならない。この目的のた めに、往復ピストン内燃機関のクランク軸とこれに配置 された被駆動プーリーとの間にまたは駆動プーリーと付 加的集合体の入力軸との間にフリーホイールクラッチが 設けられている。さらに、特開平4-307153から、駆動プ ーリーが回転質量と一体的に回転可能に結合され、この 回転質量の環状のボスと入力軸の間にフリーホイールク ラッチが配置されている発電機の駆動部が知られてい る。そのように装置を形成すると、フリーホイールクラ ッチの駆動部の構造的寸法が望ましくない風に拡大され ることになる。付加質量として作用するそのような回転 質量により、フリーホイールクラッチの衝撃モーメント が望ましくない風に高められる。さらに、この配置は、 例えば三相電流発電機、空調コンプレッサ等のような市 場に存在する付加的集合体に、後から追加して、ねじり 振動を減衰するそのような装置を付加的集合体に大きな 変更を行わずに設けるのには適さない。その上、周知の 装置は構造的に費用がかかりかつ部品個数が多くて製造 に適さない。

【発明が解決しようとする課題】それ故、本発明の課題は、構造的にわずかな費用で、立体的に区画された所定の構造空間に一体化することができるように冒頭に述べた種類の装置を形成することである。

【課題を解決するための手段】この課題は、請求項1による冒頭に述べた種類の装置において、フリーホイールクラッチが、薄板部品として非切削加工で製造された内側リングまたは外側リングを有し、このリングに締付けローラと協働する締付け傾斜面が形成され、その際内側

リングまたは外側リングが少なくとも片側で締付け傾斜 面の範囲を越えて延びていてかつ転り軸受のための走行・ 軌道を形成することにより解決される。それにしたがっ て、本発明により、そのつどの内側リングまたは外側リ ングをその締付け傾斜面および走行軌道とひっくるめて 深絞り工程で製造することができる。付形された薄板部 品として形成することにより、一方ではそれと共に経済 的に製造することができ、他方では内側リングまたは外 側リングがその薄肉の構成のため、フリーホイールクラ ッチの静かな連結過程を可能にする弾性を有する。さら に、ベルトの力が高いため、駆動プーリーを軸に対して フリーホイールクラッチに平行に支承することができ る。フリーホイールクラッチおよび転り軸受のために同 じ構成要素を用いること、すなわち共通の内側リングま たは外側リングを創造することにより、装置の価格上好 都合な構成が可能になる。好ましくはフリーホイールク ラッチの両側にそれぞれ転り軸受が設けられ、その際請 求項2による転り軸受として有利な風にニードル軸受が 適している。このニードル軸受はわずかな半径方向構造 空間しか必要としない。特に、締付け傾斜面が内側リン グに取り付けられる装置の構成が好ましい。その場合、 駆動プーリーが回転したときに締付けローラに作用する 遠心力がロック作用を補助する。さらに、請求項3によ れば、締付け傾斜面の両側に設けられた転り軸受につい てとりわけ、一方の転り軸受を球軸受としてかつ他方の 転り軸受をニードル軸受として形成できる可能性もあ る。その場合、有利にも、球軸受の相応する球列が軸方 向案内力も引き受けることができるので、内側リングお よび外側リングのボスまたはフランジに沿って駆動プー リーが走り出すことが避けられる。すでに説明したよう に、ねじり振動を減衰する装置はすでに存在する構造空 間内で、すなわち既存の構成要素を支持しながら担持要 素として一体化されなければならない。これには、特に 請求項4のの特徴が適しており、それによれば、フリー ホイールクラッチおよび転り軸受からなる構造ユニット が駆動プーリーの軸方向広がりの内側に配置されてい る。それ故に、本発明による装置を使用する際には、全 く付加的な軸方向構造空間を必要とせず、かつ付加的集 合体の標準駆動部には、別の構造的変更をあとから追加 することなく、減衰装置を有するそのような駆動プーリ ーを設けることができる。請求項5によれば、締付け頃 斜面を備えた内側リングをボスに押圧し、そして好まし くはその付加的集合体と反対側端部に、半径方向外側に 向かって方向づけられたフランジで転り軸受のケージに 後ろから接触する。入力軸と連結されたボスに内側リン グを正確に固定するために、請求項10によれば、この ボスは半径方向内側に向けられた肩部を有し、この肩部 は、好ましくは付加的集合体と反対側でボスの端面に密 接しているかまたは端面に対して限定された軸方向隙間 をもって延びている。さらに、請求項6と7によれば、

駆動プーリーの孔に、非切削加工で製造された薄板部品 が締付けローラおよび転り体のための走行軌道を形成し ており、その際選択的に、半径方向内側に向けられた内 側リングまたは外側リングの第一のフランジが外側リン グまたは内側リングのフランジに重なり合っていると共 に、そのつどの半径方向内側に向けられた第二のフラン ジが好ましくは付加的集合体と反対側端部で転り軸受の ケージに後ろから接触する。一方では、請求項5、6、 7および9に記載された配置により、装置の構成要素の 精密な軸方向の固定が達成され、その際この構造的に簡 単な手段を用いて駆動プーリーもボスに対し正確に案内 される。他方では、請求項6および7に記載された内側 リングと外側リングのフランジが構造ユニットの密封体 としても作用し、この密封体により汚物が転り軸受やフ リーホイールクラッチに侵入するのが阻止される。この 目的のために、二つのフランジは、ラビリンスシールが 形成されるように互いに作用し合いかつ隙間を置いて互 いに配置されている。合目的には、構造ユニットの向か い合う端部において、外側リングのフランジにまたは転 り軸受のケージに、内側リングまたは外側リングの円筒 面と協働する擦過するシールを固定することができる。 請求項8によれば、内側リングのフランジと、これに隣 接する外側リングの第一のフランジとの間に軸方向隙間 を設けなければならない。相応する隙間のおかげで、ク ランク軸の対応する被駆動プーリーに対する駆動プーリ ーの整合誤差を調整することができる。そうでなけれ ば、そのような整合誤差により、両プーリーを連結する 駆動ベルトが早期に磨耗するだろう。ボスに対して正確 に摩擦なく駆動プーリーを案内することならびにシール のラビリンス作用をさらに改良することは、請求項9に 記載された手段により達成できる。それによれば、駆動 プーリーの孔の中へ、ボスの端面にも第一のフランジの 端面にも密接する始動デスクを嵌め込まなければならな い。本発明の他の構成において、請求項11と12によ り、駆動プーリーが合成物質で作られかつその外周に溝 の輪郭が設けられる。そのような溝の輪郭で、スリップ のない比較的大きな駆動モーメントを伝達することがで きる。この溝の輪郭は有利にもほとんど装置の全構造長 さにわたって拡がっているので、駆動ベルトを介して装 置に伝達される半径方向力を支持軸受として役立つ両方 のラジアル軸受に一様に伝達することができて好都合で ある。それに対し、冒頭に述べた公知技術の特開平4-30 7153によれば、軸受が不都合にもベルトプーリーの範囲 外の片側に配置され、このため軸受個所に力が不具合に 導入されることになる。プラスチックで駆動プーリーを 構成することにより、この駆動プーリーを単純な成形部 品として作ることができ、その際わずかな慣性力しか発 生しない。請求項13による本発明のさらに他の構成に よれば、内側リングを壷状に形成して直接入力軸に固定 することができ、その際内部に向かって引き伸ばされた

底部が入力軸を固定するための貫通孔を有する。そのよ うな壷状の内側リングを用いると、別個のボスをやめる ことができる。相応して深絞りされた内側リングは非切 削加工で製造された傾斜面および事情によっては同様に 非切削加工で製造された溝を球軸受のための走行軌道と して有する。同様に、駆動プーリーの孔に直接走行軌道 を形成することもできる。請求項6に記載の、ラビリン スシールを介して構造ユニットを密封する代わりに、別 の解決策として、請求項14により、それぞれ転り軸受 の前に配置されかつそれ故に構造ユニットへの汚物の侵 入を阻止する二つの半径方向シールリングにより構造ユ ニットの密封をすることができる。さらに、請求項15 により、内側リングが段状に延びる壁厚を有し、その際 フランジに隣接する走行軌道の外径が締付け傾斜面の外 径に実質的に対応しかつ締付け傾斜面はさらに別の転り 軸受の走行軌道の外径より大きい。内側リングに形成さ れた、締付けローラを受け入れるための対応するポケッ トの外径がその底部に決定される場合に、この外径は最 後に述べた走行軌道の外径より大きい。そのような段状 に形成することは、両方の転り体列および締付けローラ 列を内側リングに組み立てるために適している。なぜな ら、そうすれば内側の転り体列が傾斜面を越えて摺動す ることも、締付けローラが外側の転り軸受の走行軌道を 越えてそのポケットに達することもできるからである。 その上、そのような構成において、フリーホイールクラ ッチのケージおよび外側の転り軸受のケージもそのつど 段状の突起に支えることができる。駆動プーリーの付加 的集合体と反対側の端面を覆う蓋は、好ましくは合成物 質で作られかつ軸方向に指向する縁を介して駆動プーリ 一の外周に形状嵌め合いにより嵌めこまれるが、この蓋 によって、請求項16により、汚物がベルトプーリー配 置全体の中へ達するのを阻止しなければならない。さら に、請求項17により、内側リングおよび/または外側 リングを形状嵌め合いによる手段を介して、ボスおよび /または駆動プーリーに耐ねじり性をもって固定しなけ ればならない。形状嵌め合いによる固定は、例えば、請 求項10により、内側リングに形成された半径方向内側 に向けられた肩部が、ボスの凹部に嵌まる凸部を有する ように形成することができよう。そのようなねじりに対 する安全性をつくる他の可能性は、ボスの端面にその外 周に一様に分配された位置決めピンを設け、これらのピ ンに内側リングの肩部をねじれないように固定するか、 または肩部の個々の切欠きがボスの端面側の孔に嵌まる ようにすることにある。請求項18によれば、ボスが内 歯、特にセレーションを有しかつ好ましくは押出し部品 として製造されなければならない。ねじ部分と並んで設 けられたこのセレーションは組立工具と係合するのに役 立つ。さらに、請求項18によれば、鋼で製造された装 置の全ての構成要素には、請求項20と21により選択 的に亜鉛・ニッケル合金または亜鉛・鉄合金からなる腐

食防止皮膜を設けなければならない。構成要素にガルバーニック作用で施されるこの腐食防止皮膜は内側リングまたは外側リングの走行軌道および傾斜面の範囲にも設けなければならず、その際その層厚は、それぞれの表面の粗さとほぼ一致する寸法を有する。

【実施例】以下、本発明を図面に示す実施例により詳細 に説明する。図1に、1で入力軸を示してあるが、この 入力軸は例えば三相交流発電機または空調コンプレッサ の構成要素であり、かつ駆動プーリー2および詳細に示 してない駆動ベルトを介して、往復ピストン内燃機関の クランク軸と連結された被駆動プーリーが駆動される。 駆動プーリー2、駆動ベルトおよび被駆動プーリーのこ の対応する配置は、例えば冒頭に述べた種類を形成する 刊行物DE-A 36 10 415の第3図から推定できる。合成物 質からつくられる駆動プーリー2は、その内部に外装リ ング3を有する。この外裝リング3の孔4には、フリー ホイールクラッチ5と二つの円筒ころ軸受6および7か ちなる構造ユニットが挿入されている。その場合、その 構造ユニットのために、共通の外側リング8と共通の内 側リング9が設けられている。内側リング8は、外周に 分配して配置された、詳細に図示されてない多数の締付 け傾斜面を有し、これらの締付け傾斜面は対応する数の 締付けローラ10と協働する。その場合、締付けローラ はケージ11内を案内されかつ詳細に図示されてないば ねにより締付け傾斜面に向かって予め負荷されている。 外側リング8は実質的にスリーブ状に形成されかつその 全長にわたって変わらない内径を有し、その際その内径 は円筒ころ軸受6および7ならびに締付けローラ10の ための軌道を形成する。内側リング9には、付加的集合 体のその反対側端部に半径方向外方に向けられたフラン ジ12が設けられており、このフランジの端面側は、外 装リングに固定されている始動デスク13に支持されて いる。その相対する端部に、内側リング9は肩部14を 有し、この肩部は例えば歯のように形成されていて個々 の縦溝15に係合し、これらの縦溝はまたボス16の構 成要素である。その一端に、外側リング8は第一のフラ ンジ17を有し、このフランジ17は内側リング9のフ ランジ12により後ろから接触される。外側リングの第 二のフランジ18は、付加的集合体に向いたその端部に 設けられているが、円筒ころ軸受7のケージ19に後ろ から接触する。この第二のフランジ18に隣接して、合 成物質製の駆動プーリーに半径方向シールリング20が 配置され、このシールリングは内側リング9と共に擦過 するシールを形成する。ボス16を入力軸1に固定する ために、ボス16は雌ねじ21を有し、ボス16の内部 にはこの雌ねじ21と間隔を置いて、セレーションとし て形成された多歯22が組立工具と係合するために設け られている。駆動プーリー22全体は、その付加的集合 体と反対側端部が蓋23により閉鎖されており、この蓋 23は軸方向に突出する縁部24を有し、この縁部は駆

動プーリー2の外周にぱちんとスナップ嵌めされる。フ リーホイールクラッチ5および円筒ころ軸受6と7から なる構造ユニット全体は、その共通の外側リング8およ び共通の内側リング9が削りくずなしで製造されるが、 駆動プーリー2の軸方向延長部の内側に存在している。 それにより、ひつくるめて非常にコンパクトな構造方式 が生ずる。そのほか、有利なのは、締付け傾斜面の配置 が内側リングにあることであり、それにより締付けロー ラ10に作用する高い遠心力に基づいて所望のロック作 用が確保される。内側リングのフランジ12は外側リン グ8の第一のフランジ17と共に隙間を形成し、一方同 様に外側リング8の第一のフランジと始動デスク13の 間に別の隙間が形成されている。このように両方のフラ ンジ12および17を始動デスク13と組合せて重なり 合っていることにより、ラビリンス状のシールがつくら れる。別のシールのために、相対する端部にラジアルシ ールリング20が配慮される。そのほか、フランジ12 と17の間ならびにフランジ12と始動デスク13の間 を支配する隙間により、駆動プーリー2の整合誤差を調 整することができる。図2と3には、実質的に互いに一 致する装置の構成例を示してある。この理由から、互い に類似の構成要素は同一の参照数字で説明する。図2と 3に25で駆動プーリーを示してあり、この駆動プーリ ーは一方の回転方向においてボス26と連結可能であり かつ他方の回転方向においてこのボスの上を自由に回転 可能に支承されている。この目的のために、駆動プーリ -25が孔27の中に構造ユニットを有し、この構造ユ ニットは、外側リング28、内側リング29、締付けロ ーラ30aを有する自由回転継手30ならびに円筒ロー ラ31および32からなる。その際、締付けローラ30 がケージ33内を案内されかつ詳細に図示されてない内 側リング2.9の締付け傾斜面に向かってばねにより付勢 されている。円筒ローラ31がケージ34内を案内され る一方、ケージ35は円筒ローラ32を受け入れる。内 側リング29には、半径方向外側に向かって指向するフ ランジ36が設けられており、このフランジ36は円筒 ローラ32のためのケージ34に後ろから接触する。さ らに、このフランジ36は外側リング28の第一のフラ ンジ37により後ろから接触され、一方外側リングの第 二のフランジ38に円筒ローラ32のためのケージ35 が支持される。フランジ36と37の間に隙間が形成さ れる、これらの入れ子式フランジの故に、軸受内部に汚 物の侵入を阻止するラビリンスシールが生ずる。図2に よる構成において、さらに内側リング29には、内側に 向かって指向する肩部39が設けられている。ボス26 はその端面に一様に外周に分配された多数の袋孔40を 有し、これらの袋孔には、ボス26を入力軸にねじこむ 際に取り付け工具が係合する。これらの袋孔40にまた はこれらの袋孔に挿入された位置決めピンに肩部39を 耐ねじり性をもって固定することができる。そのほか、

図2による装置は始動デスク41を有し、この始動デス ク41は長手方向断面で見てし形の外側輪郭を有する。 この始動デスク41により軸方向の間隔寸法を調整する ことができ、さらに始動デスクは軸方向に発電機の軸受 まで達することができかつ発電機の軸受シールドに設け られた半径方向シールリングと協働することができる。 ボス26の内部にねじ41aが設けられており、このね じを介してボス26が詳細に示されてない付加的装置の 入力軸に固定される。図2と対立して、図3によれば、 ボス26と始動デスク13が図1と同様に形成されてい る。最後に、図4は、駆動プーリー42が孔43の内部 に直接球軸受45のための走行溝44ならびにフリーホ イールクラッチ48の締付けローラ48aと円筒ころ4 9のための走行軌道46と47を形成している配置を示 す。内側リング50は壷状に形成され、その底部51に 固定孔52が配置されており、この固定孔を通って詳細 に示されてない入力軸が導かれてねじ結合を介して固定 することができる。内側リング50には、締付けローラ 48が協働する締付け傾斜面が形成されている。さら に、内側リング50は、球軸受45の球が案内される走 行溝53を有する。構造ユニット全体は両側で半径方向 シールリング54と55により密封され、これらのシー ルリングは駆動プーリーに装入されて内側リング50の 外周に沿って滑る。さらに、図4から内側リング50の 外筒面の形成を推定することができ、この仕方で図1~ 図3による形成例でも内側リングの外筒面の形成が実現 される。それに応じて、内側リング50の外筒面は段状 に形成される。

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 構造的にわずかな費用で、立体的に区画された所定の構造空間に一体化することができるように、駆動ラインに おける、特に往復ピストン内燃機関と付加的集合体を連 結する、引張部材による運動伝達手段におけるねじり振 動を減衰する装置を形成することができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】付加的装置を駆動するための駆動プーリーの縦 断面図であり、フリーホイールクラッチの両側に円筒こ ろ軸受が配置されている。

【図2】本発明による減衰装置の内側リングがボスに形 状嵌合により固定されている駆動プーリーの部分縦断面 図である。

【図3】実質的に図2による配置と一致する、同様に部分縦断面で示した配置である。

【図4】フリーホイールクラッチと並んで一方では球軸 受がかつ他方では円筒ころ軸受が配置されている駆動プ ーリーの縦断面図である。

### 【符号の説明】

1	入力軸
2	駆動プーリー
3	外装リング

4			3の孔
5			フリーホイールクラッチ
6			円筒ころ軸受
7			円筒ころ軸受
8			外側リング
9			内側リング
1	0		締付け傾斜面
1	1		10のためのケージ
1	2		9のフランジ
1	3		始動デスク
1	4		9の肩部
1	5		長手方向溝
1	6		ボス
1	7		8の第一のフランジ
1	8		8の第二のフランジ
1	9		ケージ
2	0		半径方向シールリング
2	1		雌ねじ
2	2		多歯輪郭
	3		蓋
2	4		縁部
	5		駆動プーリー
2			ボス
	7		孔
_	8		外側リング
	9		内側リング
3			フリーホイールクラッチ
		а	
3			円筒ころ
3			円筒ころ
3	_		30のケージ
3	_		31のケージ
3			3 2 のケージ 2 9 のフランジ
3			タリンテンジ 第一のフランジ
3			第二のフランジ
3			第二のファフン 肩部
4			袋孔
4			始動デスク
4			駆動プーリー
4			孔
4			走行溝
4			球軸受
4			48の走行軌道
4			走行軌道
4			フリーホイールクラッチ
_	8	a	締付けローラ
-	_	_	WH 13 17 - 7

円筒ころ

フランジ

内側リング

5 1

5 2 5 3	固定孔 走行 <del>溝</del>	5 4 5 5	半径方向シールリング 半径方向シールリング
	【図1】		【図2】
13 12 23 23 23	21 9 15	35 38 39 40 40	27 30a 30 28 33 31 25 34 34 3 [ 🗵 4 ]
24		45 53	3 50 48a 49 51
	[図3] 32 30a 30 28 33 3125		52
23	314 27 37 36 13 26		

## フロントページの続き

(72) 発明者 エルンスト・ノイウイルト ドイツ連邦共和国、91074 ヘルツオーゲ ンアウラッハ、アンナー ヘルマンー ス トラーセ、58

(72)発明者 ヘンリック・ブレーレル ドイツ連邦共和国、91086 アウラッハタ ール、ブッフライテ、4 (72)発明者 ルードルフ・ポルステルドイツ連邦共和国、91083 バイエルスドルフ、ダムストラーセ、30(72)発明者 ジーグルト・ウイルヘルム

ドイツ連邦共和国、91085 ウアイゼンド ルフ、リングストラーセ、30